

BUSES A JET PLAT

Ces buses se caractérisent par un impact important du jet puisque l'énergie de ce dernier est concentrée sur une surface limitée.

Différentes techniques de production des jets plats sont disponibles; elles offrent toutes un dessin spécifique et des propriétés de jet permettant la sélection de la buse appropriée à tous ou à la plupart des critères requis pour répondre à chaque application.

PNR fournit les buses à jet plat dans les matériaux les plus courants mais, pour des applications spécifiques, des matériaux spéciaux peuvent vous être proposés. En raison de la forme effilée de leur jet et de leur impact important, ces buses sont tout à fait adaptées au lavage de pièces en défilement sur des convoyeurs.

Les systèmes de lavage nécessitant souvent l'implantation d'un nombre important de buses sur un ou plusieurs collecteurs, PNR a développé toute une gamme d'accessoires qui facilitent et accélèrent leur montage.

Outre l'aspect pratique de ces systèmes spécialement adaptés, ils permettent également un alignement correct des jets et un positionnement optimal des buses par rapport au convoyeur.

Ces accessoires recommandés apparaissent en bas de chaque page.



| Type | Raccord | Propriété | Applications | Page |
|------|-----------------|--------------------------|----------------------------|------|
| F | Mâle | Impact élevé | Nettoyage haute pression | 28 |
| GA | Mâle | Distribution parabolique | Emploi générique | 30 |
| GX | Nipple et écrou | Jet plat orientable | Emploi générique | 31 |
| GY | Nipple et écrou | Orientation fixe | Emploi générique | 34 |
| HT | à baionnette | Remplacement rapide | Applications courantes | 36 |
| J | Mâle | Emploi générique | Emploi générique | 37 |
| K | Mâle | Impact élevé | Nettoyage basse pression | 42 |
| K | Mâle | Angles larges | Nettoyage, Refroidissement | 44 |

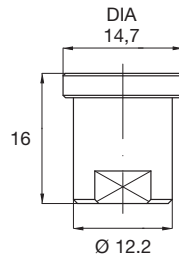
BUSES A JET RECTILIGNE

Certaines applications nécessitent des buses avec un profil net et un jet droit pour obtenir un impact maximum. Il est communément admis dans notre profession de considérer les buses à jet rectiligne comme des buses à jet plat avec un angle de 0°. Elles apparaissent donc dans ce catalogue dans le même chapitre. Tous les modèles de buses à jet plat sont disponibles en jet rectiligne (0°) et dans les mêmes matériaux, à l'exception des références GY et K.

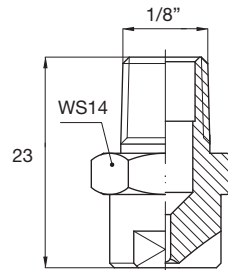
LAVAGE HAUTE PRESSION

Dimensions externes des buses série F et des têtes de buses de la série FX

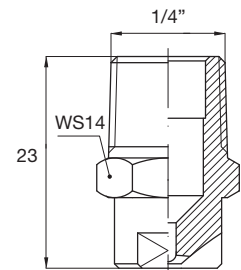
| US GPM | Code PNR |
|-----------|-------------|
| 015 | 1380 |
| 02 | 1460 |
| 025 | 1560 |
| 03 | 1686 |
| 035 | 1812 |
| 04 | 1930 |
| 045 | 2103 |
| 05 | 2116 |
| 055 | 2126 |
| 06 | 2138 |
| 065 | 2149 |
| 07 | 2160 |
| 075 | 2170 |
| 08 | 2181 |
| 09 | 2204 |
| 095 | 2226 |
| 10 | 2230 |
| 11 | 2248 |
| 12 | 2272 |
| 13 | 2296 |
| 15 | 2341 |
| 18 | 2410 |
| 20 | 2456 |
| 25 | 2567 |
| 30 | 2682 |
| 40 | 2910 |
| 50 | 3113 |
| 60 | 3135 |



FX



FA



FB

Accessoires pour le lavage haute pression

Une gamme complète de pistolets et de lances conçue pour les applications de lavage à haute pression est disponible sur notre Catalogue Accessoires CTG AC.



UMW 0010 D4



UMW 0020 D4



UMW 0045 B31



UMW 0047 B31

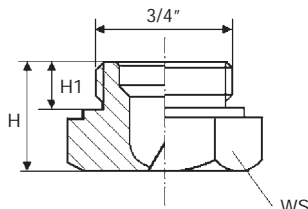
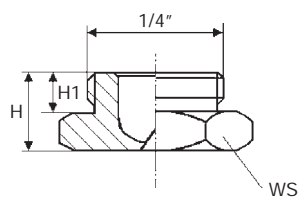
Redresseur de flux

Les têtes de buses de la série FX peuvent être fournis, sur demande, avec un redresseur de flux intérieur construit en acier inox pour réduire les pertes de charge dues à la turbulence du flux et améliorer encore la force d'impact.



BUSES JET PLAT

GA



ENCOMBREMENT REDUIT

Les buses de la série GA produisent un jet plat large avec une distribution parabolique qui permet d'obtenir une distribution uniforme dans le cas où plusieurs buses sont montées en série sur un collecteur. Grâce à leur compacité, elles peuvent être installées dans des machines où la place est très limitée.

Les buses de la série GA se déclinent en deux gammes différentes de débits et, soit en laiton, soit en acier inox AISI 303, ou en d'autres matériaux métalliques et plastiques sur demande. En raison de leur encombrement réduit, ces buses sont uniquement fabriquées avec un raccord mâle cylindrique au standard BSP et demandent une attention particulière lors du montage pour obtenir un alignement correct des jets. Les buses en matière plastique ont des dimensions différentes qui sont reprises dans le tableau en bas de page.

| | | |
|----------|-----|----------------------|
| Matières | B1 | Acier Inox AISI 303 |
| | B31 | Acier Inox AISI 316L |
| | T1 | Laiton |
| | D1 | PVC |
| | E1 | PTFE |

Embout fileté 1/4" Bsp

| GAM 45° | GAQ 60° | GAU 90° | GAW 120° | Code | D mm | Débit à différentes pressions | | | | | | | | | | l/min bar |
|------------|------------|------------|-------------|------|---------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--------------|
| | | | | | | 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | 10 | | |
| | • | • | • | 1310 | 2.0 | 1.27 | 1.79 | 2.19 | 2.53 | 3.10 | 3.58 | 4.00 | 4.74 | 5.66 | | |
| | • | • | • | 1385 | 2.2 | 1.57 | 2.22 | 2.72 | 3.14 | 3.85 | 4.45 | 4.97 | 5.88 | 7.03 | | |
| • | • | • | • | 1490 | 2.5 | 2.00 | 2.83 | 3.46 | 4.00 | 4.90 | 5.66 | 6.33 | 7.48 | 8.95 | | |
| • | • | • | • | 1780 | 3.0 | 3.18 | 4.50 | 5.52 | 6.37 | 7.80 | 9.01 | 10.1 | 11.9 | 14.2 | | |
| • | • | • | • | 2124 | 4.0 | 5.06 | 7.16 | 8.77 | 10.1 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 22.6 | | |
| • | • | • | • | 2153 | 4.2 | 6.25 | 8.83 | 10.8 | 12.5 | 15.3 | 17.7 | 19.8 | 23.4 | 27.9 | | |
| • | • | • | • | 2194 | 5.0 | 7.92 | 11.2 | 13.7 | 15.8 | 19.4 | 22.4 | 25.0 | 29.6 | 35.4 | | |

Embout fileté 3/4" Bsp

| GAM 45° | GAQ 60° | GAU 90° | GAW 120° | Code | D mm | Débit à différentes pressions | | | | | | | | | | l/min bar |
|------------|------------|------------|-------------|------|---------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--------------|
| | | | | | | 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | 10 | | |
| | • | • | • | 2195 | 5.0 | 7.96 | 11.3 | 13.8 | 15.9 | 19.5 | 22.5 | 25.2 | 29.8 | 35.6 | | |
| | • | • | • | 2246 | 5.5 | 10.0 | 14.1 | 17.3 | 20.0 | 24.5 | 28.3 | 31.6 | 37.4 | 44.7 | | |
| | • | • | • | 2311 | 6.0 | 12.7 | 17.9 | 21.9 | 25.3 | 31.0 | 35.8 | 40.0 | 47.4 | 56.6 | | |
| • | • | • | • | 2490 | 8.0 | 20.0 | 28.2 | 34.6 | 40.0 | 49.0 | 56.6 | 63.3 | 74.8 | 89.5 | | |
| • | • | • | • | 2610 | 9.0 | 24.9 | 35.2 | 43.1 | 49.8 | 61.0 | 70.4 | 78.8 | 93.2 | 111 | | |
| • | • | • | • | 2760 | 10.0 | 31.0 | 43.8 | 53.7 | 62.1 | 76.0 | 87.8 | 98.1 | 116 | 139 | | |

Dimensions des buses en matière plastique

Les buses de la série GA produites avec des matériaux plastiques, en raison de leur moindre résistance, ont des dimensions différentes avec un raccord plus long et un hexagone renforcé.



| Dimensions mm | Raccord 1/4" | | | Raccord 3/4" | | |
|---------------|--------------|----|----|--------------|----|----|
| | H | H1 | WS | H | H1 | WS |
| AISI 303 | 12 | 7 | 17 | 15 | 8 | 32 |
| AISI 316L | | | | | | |
| LAITON | | | | | | |
| POLYPROPYLENE | 17 | 7 | 17 | 23 | 11 | 32 |
| PTFE | | | | | | |
| PVC | | | | | | |

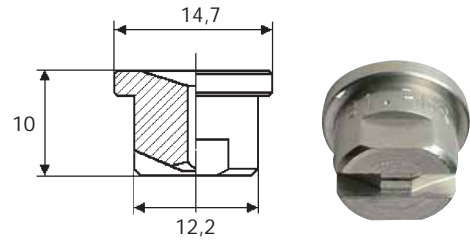
TETES DE BUSES A JET PLAT

GX

DÉBIT REDUIT

Les têtes de buses à jet plat sont habituellement fixées sur un collecteur à l'aide d'un nipple ou d'un collier et maintenus en place par un écrou. Elles peuvent donc être aisément remplacées et leur jet peut être orienté facilement dans la direction désirée.

Les têtes de buses présentées sur cette page passent des débits très réduits. Ceci nécessite la réalisation de petits orifices usinés de façon très précise. Ces orifices peuvent être protégés du risque d'obturation en installant un filtre à l'intérieur du nipple ou du collier.



| | | |
|----------|-----|----------------------|
| Matières | B1 | Acier Inox AISI 303 |
| | B31 | Acier Inox AISI 316L |
| | T1 | Laiton |

| GXD | GXL | GXN | GXR | Code | Débit à différentes pressions | | | | | | | | l/min bar |
|-----|-----|-----|-----|------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----------|
| | | | | | 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | |
| | | | • | 0060 | | | | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.11 |
| | | | • | 0100 | | | | 0.08 | 0.10 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.18 |
| | | | • | 0130 | | | | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.20 | 0.24 |
| | | • | • | 0200 | | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.20 | 0.23 | 0.26 | 0.31 | 0.37 |
| | • | • | • | 0260 | | 0.15 | 0.18 | 0.21 | 0.26 | 0.30 | 0.34 | 0.40 | 0.47 |
| • | • | • | • | 0390 | | 0.23 | 0.28 | 0.32 | 0.39 | 0.45 | 0.50 | 0.60 | 0.71 |
| • | • | • | • | 0590 | 0.24 | 0.34 | 0.42 | 0.48 | 0.59 | 0.68 | 0.76 | 0.90 | 1.08 |
| • | • | • | • | 0780 | 0.32 | 0.45 | 0.55 | 0.64 | 0.78 | 0.90 | 1.01 | 1.19 | 1.42 |
| • | • | • | • | 1120 | 0.49 | 0.69 | 0.85 | 0.98 | 1.20 | 1.39 | 1.55 | 1.83 | 2.19 |
| • | • | • | • | 1160 | 0.65 | 0.92 | 1.13 | 1.31 | 1.60 | 1.85 | 2.07 | 2.44 | 2.92 |

Accessoires d'assemblage

La gamme complète d'accessoires pour les têtes de buses de la série GX comprenant des nipples à souder, des colliers, des filtres et des embouts est présentée dans notre Catalogue Accessoires CTG AC.

Codification

Les têtes de buses présentées dans cette page peuvent être fournies avec huit différents angles de jet, dont les valeurs sont indiquées par le troisième caractère du code de la buse. En conséquence, le code de l'article doit être indiqué comme dans l'exemple ci-dessous:

GXS 0260 B1

73°

Ce tableau indique les codes correspondants aux différents angles de pulvérisation.

| GXS | GXT | GXV | GXJ | Code | 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | 10 |
|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| • | | | | 0060 | | | | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.11 |
| • | | | | 0100 | | | | 0.08 | 0.10 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.18 |
| • | | | | 0130 | | | | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.20 | 0.24 |
| • | • | • | | 0150 | | | | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.20 | 0.25 | 0.28 |
| • | • | • | | 0200 | | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.20 | 0.23 | 0.26 | 0.31 | 0.37 |
| • | • | • | • | 0260 | | 0.15 | 0.18 | 0.21 | 0.26 | 0.30 | 0.34 | 0.40 | 0.47 |
| • | • | • | • | 0390 | | 0.23 | 0.28 | 0.32 | 0.39 | 0.45 | 0.50 | 0.60 | 0.71 |
| • | • | • | • | 0590 | 0.24 | 0.34 | 0.42 | 0.48 | 0.59 | 0.68 | 0.76 | 0.90 | 1.08 |
| • | • | • | • | 0780 | 0.32 | 0.45 | 0.55 | 0.64 | 0.78 | 0.90 | 1.01 | 1.19 | 1.42 |
| • | • | • | • | 1120 | 0.49 | 0.69 | 0.85 | 0.98 | 1.20 | 1.39 | 1.55 | 1.83 | 2.19 |
| • | • | • | • | 1160 | 0.65 | 0.92 | 1.13 | 1.31 | 1.60 | 1.85 | 2.07 | 2.44 | 2.92 |

Codes des angles de jet

| GXD | GXL | GXN | GXR | GXS | GXT | GXV | GXJ |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 25° | 40° | 50° | 65° | 73° | 80° | 95° | 110° |

Codification des différents angles de jet

Tableau des Matériaux

| Matières | 0060 | 0100 | 0130 | 0150 | 0200 | 0260 | 0390 | 0590 | 0780 | 1120 | 1160 |
|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| AISI 316L | | | | | | | | • | • | • | • |
| AISI 303 | | | | | | | • | • | • | • | • |
| Laiton | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |

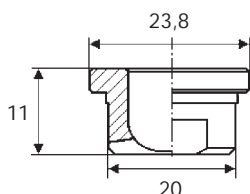
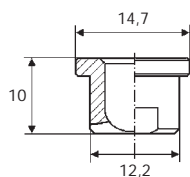
En raison de la difficulté de travailler des matériaux durs comme l'acier inox avec des outils de précision, tous les orifices ne sont pas disponibles dans cette matière. Le tableau ci-dessus indique l'orifice le plus petit disponible dans chaque matériau. Veuillez nous contacter pour connaître l'angle maximum disponible en fonction de l'orifice et du matériau désiré.

Accessoires de montage disponibles sur demande

Voir les codes des accessoires d'assemblage dans le tableau de la page 33.

TETES DE BUSE A JET PLAT

GX



3/8" ET 3/4"

Les têtes de buses à jet plat sont normalement montées sur un collecteur par l'intermédiaire d'un nipple à souder ou d'un collier et bloquées avec un écrou. Les modèles de têtes de buses de cette page correspondent aux valeurs de débits les plus courantes.

Le risque de bouchage de l'orifice peut être évité en insérant un filtre sur le nipple ou le collier. Les têtes de buse "grande capacité" présentées dans le 2^{ème} tableau en page 33 ne nécessitent pas le montage d'un filtre en raison de leur orifice plus important et se montent sur des nipples à souder en 3/4". Les codes des nipples et des écrous sont indiqués dans le tableau de la page 33. Nous pouvons également, sur demande, vous proposer des modèles de têtes de buses avec des capacités de débits plus importantes que celles présentées dans le tableau.

Codification

Les têtes de buses présentées sur cette page peuvent être fournies avec six angles différents de jet, dont la valeur est indiquée par le troisième caractère du code de la buse. Le code des têtes de buses sera identifié de la façon suivante:

GXQ 1780 B31

60°

Le tableau à droite indique les codes correspondants aux différentes valeurs de l'angle de pulvérisation.

| | | |
|----------|-----|----------------------|
| Matières | B1 | Acier Inox AISI 303 |
| | B31 | Acier Inox AISI 316L |
| | T1 | Laiton |

Accessoires d'assemblage

Le tableau de la page suivante indique les codes correspondants des différents accessoires: écrous, nipples à souder, taraudés et colliers décrits dans notre Catalogue Accessoires CTG AC.

Dans ce même Catalogue, notre gamme de colliers en acier ou en plastique facilite le choix de la solution la plus adaptée à vos exigences.

Codification des angles de jet

| GXA | GXF | GXM | GXQ | GXU | GXW |
|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 0° | 30° | 45° | 60° | 90° | 120° |



Ensemble tête de buse avec nipple et écrou

Accessoires d'assemblage

ZPM



ZPB



VEC

TETES DE BUSE A JET PLAT

GX

3/8" ET 3/4"

Têtes de buses 3/8"

| GXA | GXF | GXM | GXQ | GXU | GXW | Code | Débit à différentes pressions | | | | | | | | l/min bar |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|--------------|
| | | | | | | | 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | |
| | • | • | • | • | • | 1190 | 0.78 | 1.10 | 1.34 | 1.55 | 1.90 | 2.19 | 2.45 | 2.90 | 3.47 |
| | • | • | • | • | • | 1233 | 0.95 | 1.35 | 1.65 | 1.90 | 2.33 | 2.69 | 3.01 | 3.56 | 4.25 |
| • | • | • | • | • | • | 1310 | 1.27 | 1.79 | 2.19 | 2.53 | 3.10 | 3.58 | 4.00 | 4.74 | 5.66 |
| • | • | • | • | • | • | 1385 | 1.57 | 2.22 | 2.72 | 3.14 | 3.85 | 4.45 | 4.97 | 5.88 | 7.03 |
| • | • | • | • | • | • | 1490 | 2.00 | 2.83 | 3.46 | 4.00 | 4.90 | 5.66 | 6.33 | 7.48 | 8.95 |
| • | • | • | • | • | • | 1581 | 2.37 | 3.35 | 4.11 | 4.74 | 5.81 | 6.71 | 7.50 | 8.87 | 10.6 |
| • | • | • | • | • | • | 1780 | 3.18 | 4.50 | 5.52 | 6.37 | 7.80 | 9.01 | 10.1 | 11.9 | 14.2 |
| • | • | • | • | • | • | 1980 | 4.00 | 5.66 | 6.93 | 8.00 | 9.80 | 11.3 | 12.7 | 15.0 | 17.9 |
| • | • | • | • | • | • | 2124 | 5.06 | 5.85 | 8.77 | 10.1 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 22.6 |
| | • | • | • | • | • | 2153 | 6.25 | 7.20 | 10.8 | 12.5 | 15.3 | 17.7 | 19.8 | 23.4 | 27.9 |
| | • | • | • | • | • | 2194 | 7.96 | 9.20 | 13.8 | 15.9 | 19.5 | 22.5 | 25.2 | 29.8 | 35.6 |
| | • | • | • | • | • | 2245 | 10.0 | 11.5 | 17.3 | 20.0 | 24.5 | 28.3 | 31.6 | 37.4 | 44.7 |

Têtes de buses 3/4"

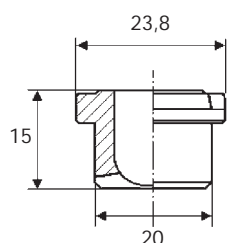
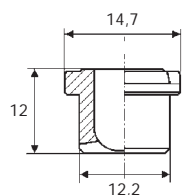
| GXA | GXF | GXM | GXQ | GXU | GXW | Code | Débit à différentes pressions | | | | | | | | l/min bar |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|--------------|
| | | | | | | | 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | |
| | • | • | • | • | • | 1781 | 3.18 | 4.50 | 5.52 | 6.37 | 7.80 | 9.01 | 10.1 | 11.9 | 14.2 |
| | • | • | • | • | • | 1981 | 4.00 | 5.66 | 6.93 | 8.00 | 9.80 | 11.3 | 12.7 | 15.0 | 17.9 |
| • | • | • | • | • | • | 2125 | 5.06 | 7.16 | 8.77 | 10.1 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 22.6 |
| • | • | • | • | • | • | 2154 | 6.25 | 8.83 | 10.8 | 12.5 | 15.3 | 17.7 | 19.8 | 23.4 | 27.9 |
| • | • | • | • | • | • | 2195 | 7.92 | 11.2 | 13.7 | 15.8 | 19.4 | 22.4 | 25.0 | 29.6 | 35.4 |
| • | • | • | • | • | • | 2246 | 10.0 | 14.1 | 17.3 | 20.0 | 24.5 | 28.3 | 31.6 | 37.4 | 44.7 |
| • | • | • | • | • | • | 2311 | 12.7 | 17.9 | 21.9 | 25.3 | 31.0 | 35.8 | 40.0 | 47.4 | 56.6 |
| • | • | • | • | • | • | 2490 | 20.0 | 28.3 | 34.6 | 40.0 | 49.0 | 56.6 | 63.3 | 74.8 | 89.5 |
| • | • | • | • | • | • | 2610 | 24.9 | 35.2 | 43.1 | 49.8 | 61.0 | 70.4 | 78.8 | 93.2 | 111 |
| | • | • | • | • | • | 2760 | 31.0 | 43.9 | 53.7 | 62.1 | 76.0 | 87.8 | 98.1 | 116 | 139 |
| | • | • | • | • | • | 3122 | 49.8 | 70.4 | 86.3 | 99.6 | 122 | 141 | 158 | 186 | 223 |

Codification des accessoires de montage

| Raccord | Ecrou | Nipple à souder | Nipple taraudé | Joint |
|---------|--------------|-----------------|----------------|-------------|
| 3/8" | VAA 0380 xxB | ZAA C018 xx | ZLA 3838 xxB | VDA 13A1 P7 |
| 3/4" | VAA 0750 xxB | ZAA E027 xx | ZLA 7575 xxB | VDA 26A1 P7 |

TETES DE BUSES A JET PLAT A QUEUE D'ARONDE

GY



3/8" ET 3/4"

Les têtes de buses à jet plat sont normalement montées sur un tube d'alimentation avec un nipple, et bloquées avec un écrou. Elles peuvent par conséquent être remplacées aisément. Le modèle à queue d'aronde garantit toujours un montage dans la bonne position, du fait que l'orientation est donnée par la queue d'aronde. Les têtes de buses présentées dans cette page concernent les valeurs de débit les plus courantes. Des buses avec des valeurs de débits plus élevées peuvent être produites sur demande, et fixées avec des nipples et écrous correspondants. Les deux tailles les plus importantes indiquées correspondent à des nipples de 3/8" et 3/4", leurs codes et ceux des écrous sont indiqués dans le tableau en bas de page suivante.

| | | |
|----------|-----|----------------------|
| Matières | B1 | Acier Inox AISI 303 |
| | B31 | Acier Inox AISI 316L |
| | T1 | Laiton |

Codification de la buse

Les têtes de buses présentées sur cette page peuvent être fournies avec six angles différents de jet, dont la valeur est indiquée par le troisième caractère du code de la buse. Le code des têtes de buses sera identifié de la façon suivante:

GYQ 1780 B31

60°

Les codes des différents angles de jet sont indiqués dans le tableau ci-dessus.

Nipples à queue d'aronde

Les têtes de buses de la série GY sont montées sur une série dédiée de nipples à queue d'aronde, afin d'assurer un alignement parfait: les deux raccords nécessitent des nipples et des écrous comme indiqué dans le tableau de la page suivante.

Veillez noter que l'alignement correct du jet, décalé pour ne pas créer de recouvrements trop importants s'obtient en soudant les nipples à queue d'aronde, alignés dans l'axe du collecteur.

Ceci est facilement réalisable en traçant une ligne droite pour aligner les profils usinés des nipples.

Codification de l'angle de jet

| GYA | GYF | GYM | GYQ | GYU | GYW |
|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 0° | 30° | 45° | 60° | 90° | 120° |



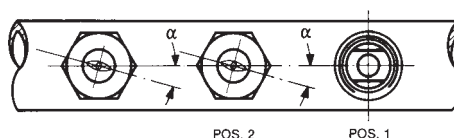
Ensemble tête de buse à queue d'aronde avec nipple et écrou

Nipple à souder

ZAC C018 xx



ZAC E027 xx



Voir les valeurs de l'angle (α) en fonction des débits en page suivante.

TETES DE BUSES A JET PLAT A QUEUE D'ARONDE

GY

3/8" ET 3/4"

Têtes de buses 3/8"

Angle de déviation du jet $\alpha = 5^\circ$

| GYF | GYM | GYQ | GYU | GYW | Code | Débit à différentes pressions | | | | | | | | l/min bar |
|-----|-----|-----|-----|-----|------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|--------------|
| | | | | | | 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | |
| • | • | • | • | • | 1190 | 0.78 | 1.10 | 1.34 | 1.55 | 1.90 | 2.19 | 2.45 | 2.90 | 3.47 |
| • | • | • | • | • | 1233 | 0.95 | 1.35 | 1.65 | 1.90 | 2.33 | 2.69 | 3.01 | 3.56 | 4.25 |
| • | • | • | • | • | 1310 | 1.27 | 1.79 | 2.19 | 2.53 | 3.10 | 3.58 | 4.00 | 4.74 | 5.66 |
| • | • | • | • | • | 1385 | 1.57 | 2.22 | 2.72 | 3.14 | 3.85 | 4.45 | 4.97 | 5.88 | 7.03 |
| • | • | • | • | • | 1490 | 2.00 | 2.83 | 3.46 | 4.00 | 4.90 | 5.66 | 6.33 | 7.48 | 8.95 |
| • | • | • | • | • | 1581 | 2.37 | 3.35 | 4.11 | 4.74 | 5.81 | 6.71 | 7.50 | 8.87 | 10.6 |
| • | • | • | • | • | 1780 | 3.18 | 4.50 | 5.52 | 6.37 | 7.80 | 9.01 | 10.1 | 11.9 | 14.2 |
| • | • | • | • | • | 1980 | 4.00 | 5.66 | 6.93 | 8.00 | 9.80 | 11.3 | 12.7 | 15.0 | 17.9 |
| • | • | • | • | • | 2124 | 5.06 | 5.85 | 8.77 | 10.1 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 22.6 |
| • | • | • | • | • | 2153 | 6.25 | 7.20 | 10.8 | 12.5 | 15.3 | 17.7 | 19.8 | 23.4 | 27.9 |
| • | • | • | • | • | 2194 | 7.96 | 9.20 | 13.8 | 15.9 | 19.5 | 22.5 | 25.2 | 29.8 | 35.6 |

Têtes de buses 3/4"

Angle de déviation du jet $\alpha = 15^\circ$

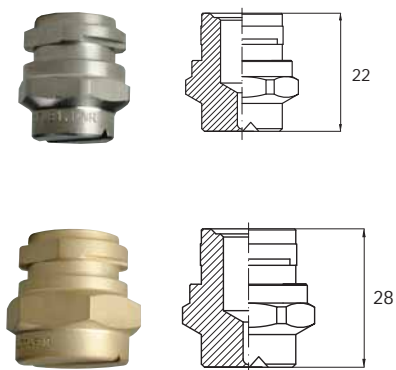
| GYA | GYF | GYM | GYQ | GYU | GYW | Code | Débit à différentes pressions | | | | | | | | l/min bar |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|--------------|
| | | | | | | | 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | |
| • | • | • | • | • | • | 1781 | 3.18 | 4.50 | 5.52 | 6.37 | 7.80 | 9.01 | 10.1 | 11.9 | 14.2 |
| • | • | • | • | • | • | 1981 | 4.00 | 5.66 | 6.93 | 8.00 | 9.80 | 11.3 | 12.7 | 15.0 | 17.9 |
| • | • | • | • | • | • | 2125 | 5.06 | 7.16 | 8.77 | 10.1 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 22.6 |
| • | • | • | • | • | • | 2154 | 6.25 | 8.83 | 10.8 | 12.5 | 15.3 | 17.7 | 19.8 | 23.4 | 27.9 |
| • | • | • | • | • | • | 2195 | 7.92 | 11.2 | 13.7 | 15.8 | 19.4 | 22.4 | 25.0 | 29.6 | 35.4 |
| • | • | • | • | • | • | 2246 | 10.0 | 14.1 | 17.3 | 20.0 | 24.5 | 28.3 | 31.6 | 37.4 | 44.7 |
| • | • | • | • | • | • | 2311 | 12.7 | 17.9 | 21.9 | 25.3 | 31.0 | 35.8 | 40.0 | 47.4 | 56.6 |
| • | • | • | • | • | • | 2490 | 20.0 | 28.3 | 34.6 | 40.0 | 49.0 | 56.6 | 63.3 | 74.8 | 89.5 |
| • | • | • | • | • | • | 2610 | 24.9 | 35.2 | 43.1 | 49.8 | 61.0 | 70.4 | 78.8 | 93.2 | 111 |
| • | • | • | • | • | • | 2760 | 31.0 | 43.9 | 53.7 | 62.1 | 76.0 | 87.8 | 98.1 | 116 | 139 |
| • | • | • | • | • | • | 3122 | 49.8 | 70.4 | 86.3 | 99.6 | 122 | 141 | 158 | 186 | 223 |

Codification des accessoires d'assemblage

| Taille | Ecrou | Nipple à souder |
|--------|--------------|-----------------|
| 3/8" | VAA 0381 xxB | ZAC C018 xx |
| 3/4" | VAA 0750 xxB | ZAC E027 xx |

BUSES A CONNEXION RAPIDE

HT



DEBITS STANDARDS ET ELEVES

Les buses à jet plat de la série HT offrent les mêmes caractéristiques et la même qualité que la série standard, avec l'avantage d'une fixation par baïonnette qui permet non seulement la fixation sans l'aide d'outils, mais aussi l'alignement automatique du jet. En conséquence, les performances optimales de votre machine ou de votre procédé de fabrication sont garantis, avec une importante réduction des coûts et des délais de maintenance. Elles sont disponibles pour des débits de 1.5 à 76 litres par minute sur la toute la gamme des angles de jet avec une gamme spéciale de nipples à souder, mâle et femelle.

| | | |
|----------|-----|----------------------|
| Matières | B1 | Acier Inox AISI 303 |
| | B31 | Acier Inox AISI 316L |
| | T1 | Laiton |

Têtes de buses taille standard

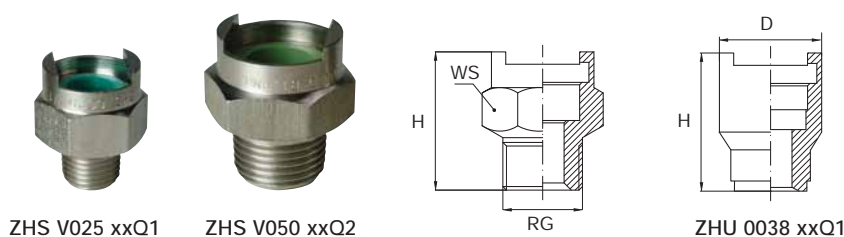
| HTA 0° | HTL 40° | HTN 50° | HTR 65° | HTV 95° | HTJ 110° | Code | Débit à différentes pressions | | | | | | | | | l/min bar |
|-----------|------------|------------|------------|------------|-------------|------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------------|
| | | | | | | | 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | 10 | |
| • | • | • | • | • | • | 1310 | 1.27 | 1.79 | 2.19 | 2.53 | 3.10 | 3.58 | 4.00 | 4.74 | 5.66 | |
| • | • | • | • | • | • | 1385 | 1.57 | 2.22 | 2.72 | 3.14 | 3.85 | 4.45 | 4.97 | 5.88 | 7.03 | |
| • | • | • | • | • | • | 1490 | 2.00 | 2.83 | 3.46 | 4.00 | 4.90 | 5.66 | 6.33 | 7.48 | 8.95 | |
| • | • | • | • | • | • | 1581 | 2.37 | 3.35 | 4.11 | 4.74 | 5.81 | 6.71 | 7.50 | 8.87 | 10.6 | |
| • | • | • | • | • | • | 1780 | 3.18 | 4.50 | 5.52 | 6.37 | 7.80 | 9.01 | 10.1 | 11.9 | 14.2 | |
| • | • | • | • | • | • | 1980 | 4.00 | 5.66 | 6.93 | 8.00 | 9.80 | 11.3 | 12.7 | 15.0 | 17.9 | |
| • | • | • | • | • | • | 2124 | 5.06 | 5.85 | 8.77 | 10.1 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 22.6 | |
| • | • | • | • | • | • | 2153 | 6.25 | 7.20 | 10.8 | 12.5 | 15.3 | 17.7 | 19.8 | 23.4 | 27.9 | |
| • | • | • | • | • | • | 2194 | 7.96 | 9.20 | 13.8 | 15.9 | 19.5 | 22.5 | 25.2 | 29.8 | 35.6 | |

Têtes de buses grande taille

| HTA 0° | HTL 40° | HTN 50° | HTR 65° | HTV 95° | HTJ 110° | Code | Débit à différentes pressions | | | | | | | | | l/min bar |
|-----------|------------|------------|------------|------------|-------------|------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------------|
| | | | | | | | 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | 10 | |
| • | • | • | • | • | • | 2310 | 12.7 | 17.9 | 21.9 | 25.3 | 31.0 | 35.8 | 40.0 | 47.4 | 56.6 | |
| • | • | • | • | • | • | 2390 | 15.9 | 22.5 | 27.6 | 31.8 | 39.0 | 45.0 | 50.3 | 59.6 | 71.2 | |
| • | • | • | • | • | • | 2470 | 19.2 | 27.1 | 33.2 | 38.4 | 47.0 | 54.3 | 60.7 | 71.8 | 85.8 | |
| • | • | • | • | • | • | 2590 | 24.1 | 34.1 | 41.7 | 48.2 | 59.0 | 68.1 | 76.2 | 90.1 | 108 | |
| • | • | • | • | • | • | 2780 | 22.5 | 45.0 | 55.2 | 63.7 | 78.0 | 90.1 | 101 | 119 | 142 | |

Codification des accessoires d'assemblage

| | Raccord pouce | Taille standard | Grande taille | H mm | WS mm | D mm |
|-------------------------------------|------------------|-----------------|---------------|---------|----------|---------|
| Nipple mâle | 1/4 | ZHS 0025 xxQ1 | | 29 | 22 | |
| | 3/8 | ZHS 0038 xxQ1 | | 29 | 22 | |
| | 1/2 | | ZHS 0050 xxQ2 | 35 | 30 | |
| Nipple femelle | 3/8 | ZHT 0038 xxQ1 | | 29 | 22 | |
| Nipple à souder | | ZHU 0038 xxQ1 | ZHU 0050 xxQ2 | 32 | | 28 |
| Joint (Viton) pour nipples en Inox | All | VDH BQ10 E7 | VDH BQ20 E7 | | | |
| Joint (BUNA) pour nipples en Laiton | All | VDH BQ10 E8 | VDH BQ20 E8 | | | |



ZHS V025 xxQ1

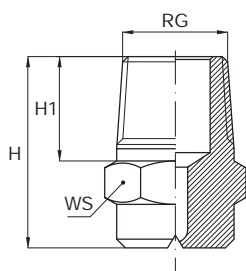
ZHS V050 xxQ2

RG

ZHU 0038 xxQ1

BUSES JET PLAT

J



BUSES AVEC DÉBIT STANDARD

Les buses à jet plat de la série J sont disponibles avec un large choix de débits, d'angles et de matériaux. L'embout fileté est conique de façon à permettre un serrage efficace et une orientation optimale du jet. Les buses présentées sur cette page recouvrent une gamme de débits standard de 1.5 à 47 l/min à 3 bar, et produisent des jets à impact élevé avec des gouttes de petite et moyenne dimensions. Les tableaux des débits incluent les buses à jet rectiligne, avec un angle de 0°. Elles peuvent être fabriquées sur demande en dehors de la gamme standard des matériaux indiqués ci-dessous.

| | | |
|----------|-----|----------------------|
| Matières | B1 | Acier Inox AISI 303 |
| | B31 | Acier Inox AISI 316L |
| | T1 | Laiton |

Codification de l'angle

| JBA | JBC | JBF | JBM | JBQ | JBU | JBW |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 0° | 20° | 30° | 45° | 60° | 90° | 120° |

Codification du raccord (RG)

| JA | JB | JC |
|------|------|------|
| 1/8" | 1/4" | 3/8" |

Codification

Les buses présentées sur cette page peuvent être fournies avec 7 angles de jet, identifiés par le troisième caractère du code de la buse. Ce code est donc formé comme dans l'exemple suivant:

JBQ 1780 B31

60°

Les codes des différents angles de jet sont listés dans le tableau ci contre.

| Angle | JAA | JBA | JCA | Code | Débit à différentes pressions | | | | | | | | l/min bar |
|-------|-----|-----|------|------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----------|
| | | | | | 0.5 | 1.0 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | 10 | |
| 0° | • | • | | 1190 | 0.78 | 1.10 | 1.55 | 1.90 | 2.19 | 2.45 | 2.90 | 3.47 | 4.91 |
| | • | • | | 1233 | 0.95 | 1.35 | 1.90 | 2.33 | 2.69 | 3.01 | 3.56 | 4.25 | 6.02 |
| | • | • | | 1310 | 1.27 | 1.79 | 2.53 | 3.10 | 3.58 | 4.00 | 4.74 | 5.66 | 8.00 |
| | • | • | | 1385 | 1.57 | 2.22 | 3.14 | 3.85 | 4.45 | 4.97 | 5.88 | 7.03 | 9.94 |
| | • | • | | 1490 | 2.00 | 2.83 | 4.00 | 4.90 | 5.66 | 6.33 | 7.48 | 8.95 | 12.6 |
| | • | • | | 1581 | 2.37 | 3.35 | 4.74 | 5.81 | 6.71 | 7.50 | 8.87 | 10.6 | 15.0 |
| | • | • | • | 1780 | 3.18 | 4.50 | 6.37 | 7.80 | 9.01 | 10.1 | 11.9 | 14.2 | 20.1 |
| | • | • | • | 1980 | 4.00 | 5.66 | 8.00 | 9.80 | 11.3 | 12.7 | 15.0 | 17.9 | 25.3 |
| | | • | • | 2124 | 5.06 | 7.16 | 10.1 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 22.6 | 32.0 |
| | | • | • | 2153 | 6.25 | 8.83 | 12.5 | 15.3 | 17.7 | 19.8 | 23.4 | 27.9 | 39.5 |
| | | • | • | 2195 | 7.96 | 11.3 | 15.9 | 19.5 | 22.5 | 25.2 | 29.8 | 35.6 | 50.3 |
| | | • | • | 2245 | 10.0 | 14.1 | 20.0 | 24.5 | 28.3 | 31.6 | 37.4 | 44.7 | 63.3 |
| | | • | • | 2274 | 11.2 | 15.8 | 22.4 | 27.4 | 31.6 | 35.4 | 41.9 | 50.0 | 70.7 |
| | | • | • | 2310 | 12.7 | 17.9 | 25.3 | 31.0 | 35.8 | 40.0 | 47.4 | 56.6 | 80.0 |
| | | • | • | 2390 | 15.9 | 22.5 | 31.8 | 39.0 | 45.0 | 50.3 | 59.6 | 71.2 | 100 |
| | • | • | 2470 | 19.2 | 27.1 | 38.4 | 47.0 | 54.3 | 60.7 | 71.8 | 85.8 | 121 | |

Dimensions et poids

| Code | RG pouce | H mm | H1 mm | WS mm | W gr. |
|------|-------------|---------|----------|----------|----------|
| JA | 1/8 | 19.5 | 11.5 | 12 | 9 |
| JB | 1/4 | 22 | 12 | 14 | 18 |
| JC | 3/8 | 25 | 14 | 17 | 34 |

BUSES JET PLAT

J

BUSES AVEC DÉBIT STANDARD

| | JAC | JBC | JCC | Code | Débit à différentes pressions | | | | | | | | l/min bar |
|-----|-----|-----|------|------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|--------------|
| | | | | | 0.5 | 1.0 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | 10 | |
| 20° | • | | | 1190 | 0.78 | 1.10 | 1.55 | 1.90 | 2.19 | 2.45 | 2.90 | 3.47 | 4.91 |
| | • | | | 1233 | 0.95 | 1.35 | 1.90 | 2.33 | 2.69 | 3.01 | 3.56 | 4.25 | 6.02 |
| | • | | | 1310 | 1.27 | 1.79 | 2.53 | 3.10 | 3.58 | 4.00 | 4.74 | 5.66 | 8.00 |
| | • | • | | 1385 | 1.57 | 2.22 | 3.14 | 3.85 | 4.45 | 4.97 | 5.88 | 7.03 | 9.94 |
| | • | • | | 1490 | 2.00 | 2.83 | 4.00 | 4.90 | 5.66 | 6.33 | 7.48 | 8.95 | 12.6 |
| | • | • | | 1581 | 2.37 | 3.35 | 4.74 | 5.81 | 6.71 | 7.50 | 8.87 | 10.6 | 15.0 |
| | | | • | 1780 | 3.18 | 4.50 | 6.37 | 7.80 | 9.01 | 10.1 | 11.9 | 14.2 | 20.1 |
| | | | • | 1980 | 4.00 | 5.66 | 8.00 | 9.80 | 11.3 | 12.7 | 15.0 | 17.9 | 25.3 |
| | | | • | 2124 | 5.06 | 7.16 | 10.1 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 22.6 | 32.0 |
| | | | • | 2153 | 6.25 | 8.83 | 12.5 | 15.3 | 17.7 | 19.8 | 23.4 | 27.9 | 39.5 |
| | | | • | 2195 | 7.96 | 11.3 | 15.9 | 19.5 | 22.5 | 25.2 | 29.8 | 35.6 | 50.3 |
| | | | • | 2245 | 10.0 | 14.1 | 20.0 | 24.5 | 28.3 | 31.6 | 37.4 | 44.7 | 63.3 |
| | | | • | 2274 | 11.2 | 15.8 | 22.4 | 27.4 | 31.6 | 35.4 | 41.9 | 50.0 | 70.7 |
| | | | • | 2310 | 12.7 | 17.9 | 25.3 | 31.0 | 35.8 | 40.0 | 47.4 | 56.6 | 80.0 |
| | | • | 2390 | 15.9 | 22.5 | 31.8 | 39.0 | 45.0 | 50.3 | 59.6 | 71.2 | 100 | |
| | | • | 2470 | 19.2 | 27.1 | 38.4 | 47.0 | 54.3 | 60.7 | 71.8 | 85.8 | 121 | |

| | JAF | JBF | JCF | Code | 0.5 | 1.0 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | 10 | 20 |
|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 30° | • | | | 1190 | 0.78 | 1.10 | 1.55 | 1.90 | 2.19 | 2.45 | 2.90 | 3.47 | 4.91 |
| | • | | | 1233 | 0.95 | 1.35 | 1.90 | 2.33 | 2.69 | 3.01 | 3.56 | 4.25 | 6.02 |
| | • | • | | 1310 | 1.27 | 1.79 | 2.53 | 3.10 | 3.58 | 4.00 | 4.74 | 5.66 | 8.00 |
| | • | • | | 1385 | 1.57 | 2.22 | 3.14 | 3.85 | 4.45 | 4.97 | 5.88 | 7.03 | 9.94 |
| | • | • | | 1490 | 2.00 | 2.83 | 4.00 | 4.90 | 5.66 | 6.33 | 7.48 | 8.95 | 12.6 |
| | • | • | | 1581 | 2.37 | 3.35 | 4.74 | 5.81 | 6.71 | 7.50 | 8.87 | 10.6 | 15.0 |
| | | | • | 1780 | 3.18 | 4.50 | 6.37 | 7.80 | 9.01 | 10.1 | 11.9 | 14.2 | 20.1 |
| | | | • | 1980 | 4.00 | 5.66 | 8.00 | 9.80 | 11.3 | 12.7 | 15.0 | 17.9 | 25.3 |
| | | | • | 2124 | 5.06 | 7.16 | 10.1 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 22.6 | 32.0 |
| | | | • | 2153 | 6.25 | 8.83 | 12.5 | 15.3 | 17.7 | 19.8 | 23.4 | 27.9 | 39.5 |
| | | | • | 2195 | 7.96 | 11.3 | 15.9 | 19.5 | 22.5 | 25.2 | 29.8 | 35.6 | 50.3 |
| | | | • | 2245 | 10.0 | 14.1 | 20.0 | 24.5 | 28.3 | 31.6 | 37.4 | 44.7 | 63.3 |
| | | | • | 2274 | 11.2 | 15.8 | 22.4 | 27.4 | 31.6 | 35.4 | 41.9 | 50.0 | 70.7 |
| | | | • | 2310 | 12.7 | 17.9 | 25.3 | 31.0 | 35.8 | 40.0 | 47.4 | 56.6 | 80.0 |
| | | • | 2390 | 15.9 | 22.5 | 31.8 | 39.0 | 45.0 | 50.3 | 59.6 | 71.2 | 100 | |
| | | • | 2470 | 19.2 | 27.1 | 38.4 | 47.0 | 54.3 | 60.7 | 71.8 | 85.8 | 121 | |

| | JAM | JBM | JCM | Code | 0.5 | 1.0 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | 10 | 20 |
|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 45° | • | | | 1190 | 0.78 | 1.10 | 1.55 | 1.90 | 2.19 | 2.45 | 2.90 | 3.47 | 4.91 |
| | • | | | 1233 | 0.95 | 1.35 | 1.90 | 2.33 | 2.69 | 3.01 | 3.56 | 4.25 | 6.02 |
| | • | • | | 1310 | 1.27 | 1.79 | 2.53 | 3.10 | 3.58 | 4.00 | 4.74 | 5.66 | 8.00 |
| | • | • | | 1385 | 1.57 | 2.22 | 3.14 | 3.85 | 4.45 | 4.97 | 5.88 | 7.03 | 9.94 |
| | • | • | | 1490 | 2.00 | 2.83 | 4.00 | 4.90 | 5.66 | 6.33 | 7.48 | 8.95 | 12.6 |
| | • | • | | 1581 | 2.37 | 3.35 | 4.74 | 5.81 | 6.71 | 7.50 | 8.87 | 10.6 | 15.0 |
| | | | • | 1780 | 3.18 | 4.50 | 6.37 | 7.80 | 9.01 | 10.1 | 11.9 | 14.2 | 20.1 |
| | | | • | 1980 | 4.00 | 5.66 | 8.00 | 9.80 | 11.3 | 12.7 | 15.0 | 17.9 | 25.3 |
| | | | • | 2124 | 5.06 | 7.16 | 10.1 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 22.6 | 32.0 |
| | | | • | 2153 | 6.25 | 8.83 | 12.5 | 15.3 | 17.7 | 19.8 | 23.4 | 27.9 | 39.5 |
| | | | • | 2195 | 7.96 | 11.3 | 15.9 | 19.5 | 22.5 | 25.2 | 29.8 | 35.6 | 50.3 |
| | | | • | 2245 | 10.0 | 14.1 | 20.0 | 24.5 | 28.3 | 31.6 | 37.4 | 44.7 | 63.3 |
| | | | • | 2274 | 11.2 | 15.8 | 22.4 | 27.4 | 31.6 | 35.4 | 41.9 | 50.0 | 70.7 |
| | | | • | 2310 | 12.7 | 17.9 | 25.3 | 31.0 | 35.8 | 40.0 | 47.4 | 56.6 | 80.0 |
| | | • | 2390 | 15.9 | 22.5 | 31.8 | 39.0 | 45.0 | 50.3 | 59.6 | 71.2 | 100 | |
| | | • | 2470 | 19.2 | 27.1 | 38.4 | 47.0 | 54.3 | 60.7 | 71.8 | 85.8 | 121 | |

Codification de l'angle

| JBA | JBC | JBF | JBM | JBQ | JBU | JBW |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 0° | 20° | 30° | 45° | 60° | 90° | 120° |

Codification du raccord (RG)

| JA | JB | JC |
|-------|-------|-------|
| pouce | pouce | pouce |
| 1/8 | 1/4 | 3/8 |

BUSES JET PLAT

J

Codification

Les buses présentées sur cette page peuvent être fournies avec 7 angles de jet, identifiés par le troisième caractère du code de la buse. Ce code est donc formé comme dans l'exemple suivant:

JBQ 1780 B31

60°

Les codes des différents angles de jet sont listés dans le tableau ci contre.

BUSES AVEC DÉBIT STANDARD

| | JAQ | JBQ | JCQ | Code | Débit à différentes pressions | | | | | | | | l/min bar |
|-----|-----|-----|------|------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|--------------|
| | | | | | 0.5 | 1.0 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | 10 | |
| 60° | • | • | | 1190 | 0.78 | 1.10 | 1.55 | 1.90 | 2.19 | 2.45 | 2.90 | 3.47 | 4.91 |
| | • | • | | 1233 | 0.95 | 1.35 | 1.90 | 2.33 | 2.69 | 3.01 | 3.56 | 4.25 | 6.02 |
| | • | • | | 1310 | 1.27 | 1.79 | 2.53 | 3.10 | 3.58 | 4.00 | 4.74 | 5.66 | 8.00 |
| | • | • | | 1385 | 1.57 | 2.22 | 3.14 | 3.85 | 4.45 | 4.97 | 5.88 | 7.03 | 9.94 |
| | • | • | • | 1490 | 2.00 | 2.83 | 4.00 | 4.90 | 5.66 | 6.33 | 7.48 | 8.95 | 12.6 |
| | • | • | • | 1581 | 2.37 | 3.35 | 4.74 | 5.81 | 6.71 | 7.50 | 8.87 | 10.6 | 15.0 |
| | | • | • | 1780 | 3.18 | 4.50 | 6.37 | 7.80 | 9.01 | 10.1 | 11.9 | 14.2 | 20.1 |
| | | • | • | 1980 | 4.00 | 5.66 | 8.00 | 9.80 | 11.3 | 12.7 | 15.0 | 17.9 | 25.3 |
| | | • | • | 2124 | 5.06 | 7.16 | 10.1 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 22.6 | 32.0 |
| | | • | • | 2153 | 6.25 | 8.83 | 12.5 | 15.3 | 17.7 | 19.8 | 23.4 | 27.9 | 39.5 |
| | | • | • | 2195 | 7.96 | 11.3 | 15.9 | 19.5 | 22.5 | 25.2 | 29.8 | 35.6 | 50.3 |
| | | • | • | 2245 | 10.0 | 14.1 | 20.0 | 24.5 | 28.3 | 31.6 | 37.4 | 44.7 | 63.3 |
| | | • | • | 2274 | 11.2 | 15.8 | 22.4 | 27.4 | 31.6 | 35.4 | 41.9 | 50.0 | 70.7 |
| | | | • | 2310 | 12.7 | 17.9 | 25.3 | 31.0 | 35.8 | 40.0 | 47.4 | 56.6 | 80.0 |
| | | • | 2390 | 15.9 | 22.5 | 31.8 | 39.0 | 45.0 | 50.3 | 59.6 | 71.2 | 100 | |
| | | • | 2470 | 19.2 | 27.1 | 38.4 | 47.0 | 54.3 | 60.7 | 71.8 | 85.8 | 121 | |

| | JAU | JBU | JCU | Code | 0.5 | 1.0 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | 10 | 20 |
|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 90° | • | | | 1190 | 0.78 | 1.10 | 1.55 | 1.90 | 2.19 | 2.45 | 2.90 | 3.47 | 4.91 |
| | • | | | 1233 | 0.95 | 1.35 | 1.90 | 2.33 | 2.69 | 3.01 | 3.56 | 4.25 | 6.02 |
| | • | • | | 1310 | 1.27 | 1.79 | 2.53 | 3.10 | 3.58 | 4.00 | 4.74 | 5.66 | 8.00 |
| | • | • | | 1385 | 1.57 | 2.22 | 3.14 | 3.85 | 4.45 | 4.97 | 5.88 | 7.03 | 9.94 |
| | • | • | | 1490 | 2.00 | 2.83 | 4.00 | 4.90 | 5.66 | 6.33 | 7.48 | 8.95 | 12.6 |
| | • | • | • | 1581 | 2.37 | 3.35 | 4.74 | 5.81 | 6.71 | 7.50 | 8.87 | 10.6 | 15.0 |
| | • | • | • | 1780 | 3.18 | 4.50 | 6.37 | 7.80 | 9.01 | 10.1 | 11.9 | 14.2 | 20.1 |
| | | • | • | 1980 | 4.00 | 5.66 | 8.00 | 9.80 | 11.3 | 12.7 | 15.0 | 17.9 | 25.3 |
| | | • | • | 2124 | 5.06 | 7.16 | 10.1 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 22.6 | 32.0 |
| | | • | • | 2153 | 6.25 | 8.83 | 12.5 | 15.3 | 17.7 | 19.8 | 23.4 | 27.9 | 39.5 |
| | | • | • | 2195 | 7.96 | 11.3 | 15.9 | 19.5 | 22.5 | 25.2 | 29.8 | 35.6 | 50.3 |
| | | • | • | 2245 | 10.0 | 14.1 | 20.0 | 24.5 | 28.3 | 31.6 | 37.4 | 44.7 | 63.3 |
| | | • | • | 2274 | 11.2 | 15.8 | 22.4 | 27.4 | 31.6 | 35.4 | 41.9 | 50.0 | 70.7 |
| | | | • | 2310 | 12.7 | 17.9 | 25.3 | 31.0 | 35.8 | 40.0 | 47.4 | 56.6 | 80.0 |
| | | • | 2390 | 15.9 | 22.5 | 31.8 | 39.0 | 45.0 | 50.3 | 59.6 | 71.2 | 100 | |
| | | • | 2470 | 19.2 | 27.1 | 38.4 | 47.0 | 54.3 | 60.7 | 71.8 | 85.8 | 121 | |

| | JAW | JBW | JCW | Code | 0.5 | 1.0 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | 10 | 20 |
|------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 120° | • | | | 1190 | 0.78 | 1.10 | 1.55 | 1.90 | 2.19 | 2.45 | 2.90 | 3.47 | 4.91 |
| | • | • | | 1233 | 0.95 | 1.35 | 1.90 | 2.33 | 2.69 | 3.01 | 3.56 | 4.25 | 6.02 |
| | • | • | | 1310 | 1.27 | 1.79 | 2.53 | 3.10 | 3.58 | 4.00 | 4.74 | 5.66 | 8.00 |
| | • | • | • | 1385 | 1.57 | 2.22 | 3.14 | 3.85 | 4.45 | 4.97 | 5.88 | 7.03 | 9.94 |
| | • | • | • | 1490 | 2.00 | 2.83 | 4.00 | 4.90 | 5.66 | 6.33 | 7.48 | 8.95 | 12.6 |
| | • | • | • | 1581 | 2.37 | 3.35 | 4.74 | 5.81 | 6.71 | 7.50 | 8.87 | 10.6 | 15.0 |
| | • | • | • | 1780 | 3.18 | 4.50 | 6.37 | 7.80 | 9.01 | 10.1 | 11.9 | 14.2 | 20.1 |
| | • | • | • | 1980 | 4.00 | 5.66 | 8.00 | 9.80 | 11.3 | 12.7 | 15.0 | 17.9 | 25.3 |
| | | • | • | 2124 | 5.06 | 7.16 | 10.1 | 12.4 | 14.3 | 16.0 | 18.9 | 22.6 | 32.0 |
| | | • | • | 2153 | 6.25 | 8.83 | 12.5 | 15.3 | 17.7 | 19.8 | 23.4 | 27.9 | 39.5 |
| | | • | • | 2195 | 7.96 | 11.3 | 15.9 | 19.5 | 22.5 | 25.2 | 29.8 | 35.6 | 50.3 |
| | | • | • | 2245 | 10.0 | 14.1 | 20.0 | 24.5 | 28.3 | 31.6 | 37.4 | 44.7 | 63.3 |
| | | | • | 2274 | 11.2 | 15.8 | 22.4 | 27.4 | 31.6 | 35.4 | 41.9 | 50.0 | 70.7 |
| | | | • | 2310 | 12.7 | 17.9 | 25.3 | 31.0 | 35.8 | 40.0 | 47.4 | 56.6 | 80.0 |
| | | • | 2390 | 15.9 | 22.5 | 31.8 | 39.0 | 45.0 | 50.3 | 59.6 | 71.2 | 100 | |
| | | • | 2470 | 19.2 | 27.1 | 38.4 | 47.0 | 54.3 | 60.7 | 71.8 | 85.8 | 121 | |

Codification de l'angle

| JBA | JBC | JBF | JBM | JBQ | JBU | JBW |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 0° | 20° | 30° | 45° | 60° | 90° | 120° |

Codification du raccord (RG)

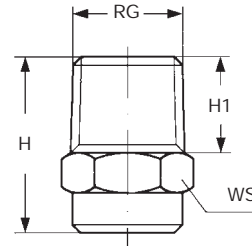
| JA pouce | JB pouce | JC pouce |
|-------------|-------------|-------------|
| 1/8 | 1/4 | 3/8 |

BUSES JET PLAT

J

BUSES AVEC DÉBIT ELEVE

Les buses à jet plat de la série J sont disponibles avec un large choix de débits, d'angles et de matériaux. L'embout fileté est conique de façon à permettre un serrage efficace et une orientation optimale du jet. Les buses présentées sur cette page couvrent une gamme de débits allant de 59 à 435 l/min, et produisent des jets à impact élevé avec des gouttes de dimension moyenne. Les tableaux de débits incluent les buses à jet rectiligne avec un angle de 0°. Ces dernières peuvent être produites sur demande en dehors de la gamme standard des matériaux indiqués ci-dessous.



- Matières B1 Acier Inox AISI 303
- B31 Acier Inox AISI 316L
- T1 Laiton

Codification de l'angle

| | |
|-----|-----|
| JDA | 0° |
| JDB | 15° |
| JDD | 25° |
| JDL | 40° |
| JDN | 50° |
| JDR | 65° |
| JDT | 80° |
| JDV | 95° |

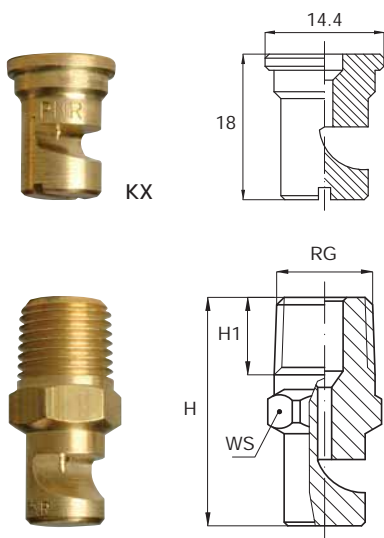
| Angle | 1/2" | 3/4" | 1" | Code | Débit à différentes pressions | | | | | | | | l/min bar |
|-------|------|------|----|-------------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----------|
| | | | | | 0.5 | 1.0 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | 10 | |
| 0° | • | • | • | JDA 2590 xx | 24.1 | 34.1 | 48.2 | 59.0 | 68.1 | 76.2 | 90.1 | 108 | 152 |
| | | | | JDA 2780 xx | 31.8 | 45.0 | 63.7 | 78.0 | 90.1 | 101 | 119 | 142 | 201 |
| | | | | JEA 3134 xx | 54.7 | 77.4 | 109 | 134 | 155 | 173 | 205 | 245 | 346 |
| | | | | JEA 3275 xx | 112 | 159 | 225 | 275 | 318 | 355 | 420 | 502 | 710 |
| | | | | JFA 3390 xx | 159 | 225 | 318 | 390 | 450 | 503 | 596 | 712 | 1007 |
| | | | | JFA 3435 xx | 178 | 251 | 355 | 435 | 502 | 562 | 664 | 794 | 1123 |
| 15° | • | • | • | JDB 2195 xx | 7.96 | 11.3 | 15.9 | 19.5 | 22.5 | 25.2 | 29.8 | 35.6 | 50.3 |
| | | | | JDB 2274 xx | 11.2 | 15.8 | 22.4 | 27.4 | 31.6 | 35.4 | 41.9 | 50.0 | 70.7 |
| | | | | JDB 2390 xx | 15.9 | 22.5 | 31.8 | 39.0 | 45.0 | 50.3 | 59.6 | 71.2 | 101 |
| | | | | JEB 2990 xx | 40.4 | 57.2 | 80.8 | 99.0 | 114 | 128 | 151 | 181 | 256 |
| 25° | • | • | • | JDD 2390 xx | 15.9 | 22.5 | 31.8 | 39.0 | 45.0 | 50.3 | 59.6 | 71.2 | 101 |
| | | | | JDD 2590 xx | 24.1 | 34.1 | 48.2 | 59.0 | 68.1 | 76.2 | 90.1 | 108 | 152 |
| | | | | JDD 2780 xx | 31.8 | 45.0 | 63.7 | 78.0 | 90.1 | 101 | 119 | 142 | 201 |
| | | | | JFD 3195 xx | 79.6 | 113 | 159 | 195 | 225 | 252 | 298 | 356 | 503 |
| 40° | • | • | • | JDL 2195 xx | 7.96 | 11.3 | 15.9 | 19.5 | 22.5 | 25.2 | 29.8 | 35.6 | 50.3 |
| | | | | JDL 2240 xx | 9.80 | 13.9 | 19.6 | 24.0 | 27.7 | 31.0 | 36.7 | 43.8 | 62.0 |
| | | | | JDL 2274 xx | 11.2 | 15.8 | 22.4 | 27.4 | 31.6 | 35.4 | 41.9 | 50.0 | 70.7 |
| | | | | JDL 2390 xx | 15.9 | 22.5 | 31.8 | 39.0 | 45.0 | 50.3 | 59.6 | 71.2 | 101 |
| | | | | JDL 2590 xx | 24.1 | 34.1 | 48.2 | 59.0 | 68.1 | 76.2 | 90.1 | 108 | 152 |
| | | | | JDN 2274 xx | 11.2 | 15.8 | 22.4 | 27.4 | 31.6 | 35.4 | 41.9 | 50.0 | 70.7 |
| 50° | • | • | • | JDN 2390 xx | 15.9 | 22.5 | 31.8 | 39.0 | 45.0 | 50.3 | 59.6 | 71.2 | 101 |
| | | | | JDN 2590 xx | 24.1 | 34.1 | 48.2 | 59.0 | 68.1 | 76.2 | 90.1 | 108 | 152 |
| | | | | JDN 2780 xx | 31.8 | 45.0 | 63.7 | 78.0 | 90.1 | 101 | 119 | 142 | 201 |
| | | | | JEN 3158 xx | 64.5 | 91.2 | 129 | 158 | 182 | 204 | 241 | 288 | 408 |
| | | | | JFN 3195 xx | 79.6 | 113 | 159 | 195 | 225 | 252 | 298 | 356 | 503 |
| | | | | JFN 3230 xx | 93.9 | 133 | 188 | 230 | 266 | 297 | 351 | 420 | 594 |
| | | | | JDR 2195 xx | 7.96 | 11.3 | 15.9 | 19.5 | 22.5 | 25.2 | 29.8 | 35.6 | 50.3 |
| | | | | JDR 2240 xx | 9.80 | 13.9 | 19.6 | 24.0 | 27.7 | 31.0 | 36.7 | 43.8 | 62.0 |
| 65° | • | • | • | JDR 2274 xx | 11.2 | 15.8 | 22.4 | 27.4 | 31.6 | 35.4 | 41.9 | 50.0 | 70.7 |
| | | | | JDR 2390 xx | 15.9 | 22.5 | 31.8 | 39.0 | 45.0 | 50.3 | 59.6 | 71.2 | 101 |
| | | | | JDR 2590 xx | 24.1 | 34.1 | 48.2 | 59.0 | 68.1 | 76.2 | 90.1 | 108 | 152 |
| | | | | JFR 2780 xx | 31.8 | 45.0 | 63.7 | 78.0 | 90.1 | 101 | 119 | 142 | 201 |
| | | | | JDT 2195 xx | 7.96 | 11.3 | 15.9 | 19.5 | 22.5 | 25.2 | 29.8 | 35.6 | 50.3 |
| | | | | JDT 2240 xx | 9.80 | 13.9 | 19.6 | 24.0 | 27.7 | 31.0 | 36.7 | 43.8 | 62.0 |
| 80° | • | • | • | JDT 2274 xx | 11.2 | 15.8 | 22.4 | 27.4 | 31.6 | 35.4 | 41.9 | 50.0 | 70.7 |
| | | | | JDT 2390 xx | 15.9 | 22.5 | 31.8 | 39.0 | 45.0 | 50.3 | 59.6 | 71.2 | 101 |
| | | | | JDT 2590 xx | 24.1 | 34.1 | 48.2 | 59.0 | 68.1 | 76.2 | 90.1 | 108 | 152 |
| | | | | JDT 2780 xx | 31.8 | 45.0 | 63.7 | 78.0 | 90.1 | 101 | 119 | 142 | 201 |
| | | | | JET 2780 xx | 31.8 | 45.0 | 63.7 | 78.0 | 90.1 | 101 | 119 | 142 | 201 |
| | | | | JET 3158 xx | 64.5 | 91.2 | 129 | 158 | 182 | 204 | 241 | 288 | 408 |
| | | | | JDV 2195 xx | 7.96 | 11.3 | 15.9 | 19.5 | 22.5 | 25.2 | 29.8 | 35.6 | 50.3 |
| | | | | JDV 2240 xx | 9.80 | 13.9 | 19.6 | 24.0 | 27.7 | 31.0 | 36.7 | 43.8 | 62.0 |
| 95° | • | • | • | JDV 2274 xx | 11.2 | 15.8 | 22.4 | 27.4 | 31.6 | 35.4 | 41.9 | 50.0 | 70.7 |
| | | | | JDV 2390 xx | 15.9 | 22.5 | 31.8 | 39.0 | 45.0 | 50.3 | 59.6 | 71.2 | 101 |
| | | | | JDV 2590 xx | 24.1 | 34.1 | 48.2 | 59.0 | 68.1 | 76.2 | 90.1 | 108 | 152 |

Dimensions et poids

| Code | JD | JE | JF |
|---------------|-----|-----|-----|
| Raccord pouce | 1/2 | 3/4 | 1 |
| H mm | 33 | 41 | 61 |
| H1 mm | 17 | 20 | 22 |
| WS mm | 22 | 27 | 27 |
| W gr. | 65 | 130 | 215 |

BUSES JET PLAT "MIROIR"

K



ANGLE LARGE

Les buses de la série K fonctionnent selon le principe de la déflexion d'une veine liquide contre une surface soigneusement polie et produisent un jet en forme d'éventail, avec un angle très large, des gouttes de dimensions moyennes et des valeurs d'impact moyennes. L'orifice de sortie circulaire et le passage interne libre réduit considérablement les risques de bouchage. Les buses de la série K sont disponibles avec un embout fileté et des débits de 0,39 à 350 l/mn à 3 bar ou à assembler (têtes de buses) par l'intermédiaire d'un nipple et d'un écrou, avec des débits de 0,39 à 31 l/mn à 3 bar.

| | | |
|----------|-----|----------------------|
| Matières | B1 | Acier Inox AISI 303 |
| | B31 | Acier Inox AISI 316L |
| | T1 | Laiton |

Raccords et Dimensions

| Code | RG pouce | H mm | H1 mm | WS mm |
|------|-------------|---------|----------|----------|
| KGW | 1/8 | 25 | 10 | 12 |
| KHW | 1/4 | 34 | 12 | 14 |
| KIW | 3/8 | 44 | 13 | 17 |
| KJW | 1/2 | 49 | 17 | 22 |
| KKW | 3/4 | 65 | 20 | 36 |
| KLW | 1 | 92 | 26 | 46 |

Codification

Certaines buses présentées sur cette page peuvent être fournies pour un même débit avec un raccord différent, indiqué par le second caractère du code de la buse:

KJW 2470 B31
|
1/2"

Le code de la buse est donc formé comme dans l'exemple suivant.

Dimensions des buses

Certaines buses peuvent avoir des dimensions différentes avec un raccord identique. Les dimensions mentionnées ci-dessous se réfèrent toujours à la buse la plus grande à raccord identique. Pour plus de renseignements, veuillez contacter nos services techniques.

Applications types

- Lavage de fruits et légumes, pierraille et tout autre objet en mouvement sur une bande transporteuse.
- Refroidissement et lavage de surfaces verticales, également en protection incendie.

BUSES JET PLAT "MIROIR"

K

ANGLE LARGE

| KGW | KHW | KIW | KJW | KKW | KLW | KXW | D mm | Code | Débit à différentes pressions | | | | | | l/min bar | | Angle degrés à la press bar | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|------|----------------------------------|------|------|------|------|------|--------------|------|--------------------------------|-----|
| | | | | | | | | | 0.5 | 1.0 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 7.0 | 0.60 | 0.90 | 1.5 |
| • | | | | | | • | 0.6 | 0390 | 0.16 | 0.23 | 0.32 | 0.39 | 0.45 | 0.50 | 0.60 | 90 | 120 | |
| • | | | | | | • | 0.7 | 0590 | 0.24 | 0.34 | 0.48 | 0.59 | 0.68 | 0.76 | 0.90 | 105 | 120 | |
| • | | | | | | • | 0.8 | 0780 | 0.32 | 0.45 | 0.64 | 0.78 | 0.90 | 1.01 | 1.19 | 110 | 125 | |
| • | | | | | | • | 1.0 | 1120 | 0.49 | 0.69 | 0.98 | 1.20 | 1.39 | 1.55 | 1.83 | 105 | 122 | |
| • | • | | | | | • | 1.1 | 1160 | 0.65 | 0.92 | 1.31 | 1.60 | 1.85 | 2.07 | 2.44 | 110 | 130 | |
| • | • | | | | | • | 1.3 | 1200 | 0.82 | 1.15 | 1.63 | 2.00 | 2.31 | 2.58 | 3.06 | 120 | 130 | |
| • | • | | | | | • | 1.4 | 1230 | 0.94 | 1.33 | 1.88 | 2.30 | 2.66 | 2.97 | 3.51 | 110 | 125 | |
| • | • | | | | | • | 1.6 | 1310 | 1.27 | 1.79 | 2.53 | 3.10 | 3.58 | 4.00 | 4.74 | 120 | 130 | |
| • | • | | | | | • | 1.8 | 1390 | 1.59 | 2.25 | 3.18 | 3.90 | 4.50 | 5.03 | 5.96 | 130 | 140 | |
| • | • | | | | | • | 2.3 | 1590 | 2.41 | 3.41 | 4.82 | 5.90 | 6.81 | 7.62 | 9.01 | 120 | 130 | |
| • | • | | | | | • | 2.6 | 1780 | 3.18 | 4.50 | 6.37 | 7.80 | 9.01 | 10.1 | 11.9 | 130 | 140 | |
| • | • | | | | | • | 2.9 | 1940 | 3.84 | 5.43 | 7.68 | 9.40 | 10.9 | 12.1 | 14.4 | 140 | 150 | |
| • | • | | | | | • | 3.3 | 2117 | 4.78 | 6.75 | 9.55 | 11.7 | 13.5 | 15.1 | 17.9 | 110 | 120 | |
| • | • | | | | | • | 3.6 | 2141 | 5.76 | 8.14 | 11.5 | 14.1 | 16.3 | 18.2 | 21.5 | 120 | 130 | |
| • | • | | | | | • | 3.8 | 2157 | 6.41 | 9.06 | 12.8 | 15.7 | 18.1 | 20.3 | 24.0 | 120 | 130 | |
| • | • | | | | | • | 4.0 | 2172 | 7.02 | 9.93 | 14.0 | 17.2 | 19.9 | 22.2 | 26.3 | 125 | 135 | |
| • | • | | | | | • | 4.1 | 2188 | 7.68 | 10.9 | 15.4 | 18.8 | 21.7 | 24.3 | 28.7 | 130 | 140 | |
| • | • | | | | | • | 4.4 | 2210 | 8.57 | 12.1 | 17.1 | 21.0 | 24.2 | 27.1 | 32.1 | 135 | 145 | |
| • | • | • | | | | • | 4.5 | 2230 | 9.39 | 13.3 | 18.8 | 23.0 | 26.6 | 29.7 | 35.1 | 110 | 120 | |
| • | • | • | | | | • | 5.0 | 2270 | 11.0 | 15.6 | 22.0 | 27.0 | 31.2 | 34.9 | 41.2 | 115 | 125 | |
| • | • | • | • | | | • | 5.3 | 2310 | 12.7 | 17.9 | 25.3 | 31.0 | 35.8 | 40.0 | 47.4 | 125 | 135 | |
| • | • | • | • | | | | 5.6 | 2350 | 14.3 | 20.2 | 28.6 | 35.0 | 40.4 | 45.2 | 53.5 | 130 | 140 | |
| • | • | • | • | | | | 6.0 | 2390 | 15.9 | 22.5 | 31.8 | 39.0 | 45.0 | 50.3 | 59.6 | 130 | 140 | |
| • | • | • | • | | | | 6.5 | 2470 | 19.2 | 27.1 | 38.4 | 47.0 | 54.3 | 60.7 | 71.8 | 135 | 140 | |
| • | • | • | • | | | | 7.1 | 2550 | 22.5 | 31.8 | 44.9 | 55.0 | 63.5 | 71.0 | 84.0 | 135 | 145 | |
| • | • | • | • | | | | 7.5 | 2630 | 25.7 | 36.4 | 51.4 | 63.0 | 72.7 | 81.3 | 96.2 | 140 | 150 | |
| • | • | • | • | • | | | 8.0 | 2700 | 28.6 | 40.4 | 57.2 | 70.0 | 80.8 | 90.4 | 107 | 130 | 140 | |
| • | • | • | • | • | | | 8.4 | 2780 | 31.8 | 45.0 | 63.7 | 78.0 | 90.1 | 101 | 119 | 135 | 145 | |
| • | • | • | • | • | | | 8.7 | 2860 | 35.1 | 49.7 | 70.2 | 86.0 | 99.3 | 111 | 131 | 135 | 145 | |
| • | • | • | • | • | | | 9.3 | 2940 | 38.4 | 54.3 | 76.8 | 94.0 | 109 | 121 | 144 | 140 | 150 | |
| • | • | • | • | • | | | 10.3 | 3110 | 44.9 | 63.5 | 89.8 | 110 | 127 | 142 | 168 | 125 | 135 | |
| • | • | • | • | • | | | 11.0 | 3125 | 51.0 | 72.2 | 102 | 125 | 144 | 161 | 191 | 130 | 135 | |
| • | • | • | • | • | | | 11.4 | 3141 | 57.6 | 81.4 | 115 | 141 | 163 | 182 | 215 | 130 | 135 | |
| • | • | • | • | • | | | 12.2 | 3164 | 67.0 | 94.7 | 134 | 164 | 189 | 212 | 251 | 135 | 145 | |
| • | • | • | • | • | • | | 14.6 | 3235 | 95.9 | 136 | 192 | 235 | 271 | 303 | 359 | 130 | 135 | |
| • | • | • | • | • | • | • | 17.9 | 3350 | 143 | 202 | 286 | 350 | 404 | 452 | 535 | 130 | 135 | |



ZAA C018 xx



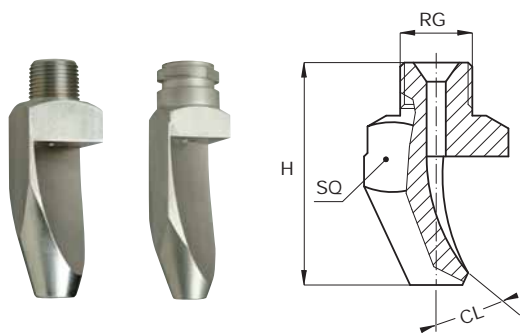
VAA 0380 xxB

Accessoires de montage

Les buses KXW se fixent entre un nipple et un écrou. Voir les détails dans le catalogue accessoires CTG AC.

BUSES JET PLAT "CUILLERE"

K



IMPACT ELEVE

Les buses de la série K fonctionnent selon le principe de la déflexion d'une veine liquide contre une surface soigneusement polie et produisent un jet en forme d'éventail, avec un angle plutôt étroit, des gouttes de dimensions moyennes et des valeurs d'impact élevées. L'orifice de sortie circulaire et le passage interne libre réduit considérablement les risques de bouchage.

Les buses de la série K sont disponibles avec un embout fileté ou sur demande et pour certains modèles (voir tableau ci-contre) avec un raccord rapide type "baionnette" pour fixation sur un nipple.

| | | |
|----------|-----|----------------------|
| Matières | B1 | Acier Inox AISI 303 |
| | B31 | Acier Inox AISI 316L |
| | T1 | Laiton |

Code des raccords RG
pouce

| | |
|-----|-----|
| KOx | 1/8 |
| KPx | 1/4 |
| KQx | 3/8 |
| KRx | 1/2 |
| KSx | 3/4 |
| KTx | QC |

Codification

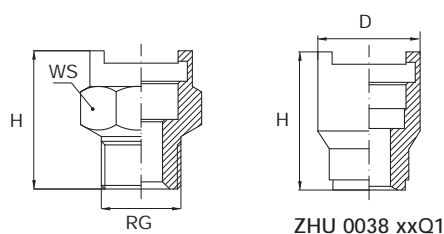
Certaines buses présentées sur cette page peuvent être fournies pour un même débit avec un raccord différent, indiqué par le second caractère du code de la buse:

KQB 2195 B31
|
3/8"

Le code de la buse est donc formé comme dans l'exemple suivant.

Nipples pour fixation rapide

| | Raccord pouce | Taille standard | Grande taille | H mm | WS mm | D mm |
|-------------------------------------|---------------|-----------------|---------------|------|-------|------|
| Nipple mâle | 1/4 | ZHS 0025 xxQ1 | | 29 | 22 | |
| | 3/8 | ZHS 0038 xxQ1 | | 29 | 22 | |
| | 1/2 | | ZHS 0050 xxQ2 | 35 | 30 | |
| Nipple femelle | 3/8 | ZHT 0038 xxQ1 | | 29 | 22 | |
| Nipple à souder | | ZHU 0038 xxQ1 | ZHU 0050 xxQ2 | 32 | | 28 |
| Joint (Viton) pour nipples en Inox | All | VDH BQ10 E7 | VDH BQ20 E7 | | | |
| Joint (BUNA) pour nipples en Laiton | All | VDH BQ10 E8 | VDH BQ20 E8 | | | |



ZHS V025 xxQ1


ZHS V050 xxQ2

ZHU 0038 xxQ1

BUSES JET PLAT "CUILLERE"

K

IMPACT ELEVE

|  | 1/8" | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | QC | Code | D mm | Débit à différentes pressions | | | | | | l/min bar | | CL degrés | H mm | SQ mm |
|---|------|-------------------|---|-------------------|------|------------|--|--|--|--|--|---|---|---|--|--|--|----------------------------|----------|
| | | | | | | | | | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 6.0 | 7.0 | 10 | | | | |
| | | | | | | | | | 15° | | KPB KPB | KQB KQB KQB | KRB KRB KRB | KSB | | 1390 1780 2117 2156 2195 2230 2310 2390 2780 | | | |
| 25° | | KPD | | | | | 2156 | 3.7 | 12.7 | 15.6 | 18.0 | 20.1 | 22.1 | 23.8 | 28.5 | 25 | 65 | 20 | |
| 35° | KOH | KPH KPH | KQH KQH KQH KQH | KRH KRH KRH | KSH | KTH KTH | 1160 1390 1780 1980 2117 2156 2195 2230 2310 2390 2630 2780 | 1.2 1.9 2.6 2.9 3.3 3.7 4.1 4.5 5.3 5.9 7.5 8.4 | 1.31 3.18 6.37 8.00 9.55 12.7 15.9 18.8 25.3 31.8 51.4 63.7 | 1.60 3.90 7.80 9.80 11.7 15.6 19.5 23.0 31.0 39.0 63.0 78.0 | 1.85 4.50 9.01 11.3 12.7 18.0 22.5 26.6 35.8 45.0 72.7 90.1 | 2.07 5.03 10.1 12.7 15.1 20.1 25.2 29.7 40.0 50.3 81.3 101 | 2.26 5.52 11.0 13.9 16.5 22.1 27.6 32.5 43.8 55.2 89.1 110 | 2.44 7.12 11.9 17.9 21.4 23.8 29.8 35.1 47.4 59.6 96.2 119 | 2.92 7.12 14.2 17.9 21.4 28.5 35.6 42.0 56.6 71.2 115 142 | 40 36 30 28 28 22 24 19 23 22 | 23 37 43 49 52 58 64 73 81 89 114 122 | 12 15 20 25 30 | |
| 40° | | | KQL KQL KQL KQL KQL KQL | | | | 2156 2195 2230 2270 2310 2350 2390 | 3.7 4.1 4.5 5.0 5.2 5.7 6.0 | 12.7 15.9 18.8 22.0 25.3 28.6 31.8 | 15.6 19.5 23.0 27.0 31.0 35.0 39.0 | 18.0 22.5 26.6 31.2 35.8 40.4 45.0 | 20.1 25.2 29.7 34.9 40.0 45.2 50.3 | 22.1 27.6 32.5 38.2 43.8 49.5 55.2 | 23.8 29.8 35.1 41.2 47.4 53.5 59.6 | 28.5 35.6 42.0 49.3 56.6 63.9 71.2 | 35 33 33 29 26 28 28 | 60 64 72 75 77 77 87 | 20 25 | |
| 50° | | KPN KPN KPN | KQN KQN KQN KQN KQN KQN KQN | | | | 1390 1980 2156 2230 2390 2490 2630 2780 | 1.9 2.9 3.7 4.5 6.0 6.7 7.5 8.4 | 3.18 8.00 12.7 18.8 31.8 40.0 51.4 63.7 | 3.90 9.80 15.6 23.0 39.0 49.0 63.0 78.0 | 4.50 11.3 18.0 26.6 45.0 56.6 72.7 90.1 | 5.03 12.7 20.1 29.7 50.3 63.3 81.3 101 | 5.52 13.9 22.1 32.5 55.2 69.3 89.1 110 | 5.96 17.9 23.8 35.1 59.6 74.8 96.2 119 | 7.12 17.9 28.5 42.0 71.2 89.5 115 142 | 60 42 45 37 40 38 37 32 | 31 41 47 55 72 72 72 72 | 15 20 25 30 | |

Dimensions des buses

Certaines buses peuvent avoir des dimensions différentes avec un raccord identique. Les dimensions mentionnées ci-dessous se réfèrent toujours à la buse la plus grande à raccord identique. Pour plus de renseignements, veuillez contacter nos services techniques.

Applications types

- Lavage de fruits et légumes, pierraille et tout autre objet en mouvement sur une bande transporteuse.
- Processus de lavage à haute pression
- Lavage de feutres en machine pour la production du papier